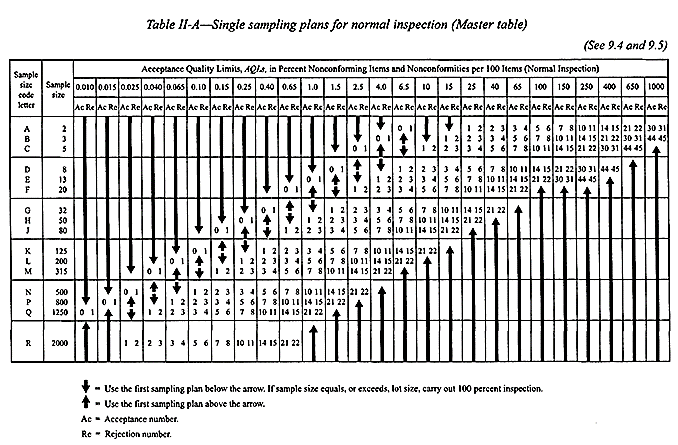
**Tabla I Tamaño de la muestra**

***Fuente:*** ANSI / ASQ Z1.9 2003 (R 2018)

**Tabla II-A de Planes de Muestreo Simple**



**Límites de Calidad Aceptable (AQL), en porcentaje de ítems no conformes y no conformidades por cada 100 ítems (Inspección Normal)**"

**Tamaño muestra**

**Código de letra Tamaño muestra**

**"Utilice el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede al tamaño del lote,**

**realice una inspección del 100%."**

**"Utilice el primer plan de muestreo encima de la flecha."**

**(Ac): Número de aceptación**

**(Re): Número de rechazo**

***Fuente:*** ANSI / ASQ Z1.9 2003 (R 2018)

**Consideraciones**

* Se utiliza el nivel general de inspección II de la tabla I.
* En caso de que el lote o partida recibida, no cumpla con el RC se debe inspeccionar al 100%.
* Los misceláneos no se inspeccionan por Calidad.